

UPS Online Monofásica 6-10kVA

MODELO • CARACTERÍSTICAS • ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



UPS Online Monofásica Kaise 6-10kVA



CARACTERÍSTICAS

- - Tecnología de doble conversión en línea de alta frecuencia
- - Tecnología DSP (Procesadores de señal digital)
- - Corrección activa del factor de potencia (APFC), factor de potencia de entrada de hasta 0,99
- - Factor de potencia de salida 1
- - Amplio rango de voltaje de entrada (110V ~ 300Vac) y rango de frecuencia (40~70Hz)
- - Frecuencia de detección automática
- - Conversión de frecuencia 50 / 60Hz
- - Arranque en frío
- - Diseño de ventilación trasera y ventilador de velocidad variable.
- - Protección efectiva de software y hardware
- - Configuración de batería flexible (baterías configurables de 16 a 20 piezas)
- - Carga rápida y estable, 90% de capacidad restaurada en 4 horas (UPS modelo estándar)
- - Reducción lineal en la entrada de bajo voltaje que reduce los tiempos de descarga de la batería
- - Inicio diferido configurable cuando se restablece la energía
- - Gestión avanzada de baterías (ABM)
- - Múltiples funciones configurables a través de LCD: voltaje de salida, cantidad de batería, EOD, EPO, modo ECO, modo de conversión de frecuencia y habilitación paralela
- - Potente software en segundo plano para la configuración de parámetros, la configuración de funciones y la actualización en línea
- - Comunicaciones multiplataforma: RS232 (estándar), USB / RS485 / SNMP / contactos secos (opcional)

Opciones Disponibles

- - USB opcional, tarjeta RS485, contactos secos AS400, tarjeta SNMP, alarmas SMS, bypass de mantenimiento, función EPO, función paralela, compensación de temperatura de la batería y sensores ambientales EMD

friendly tech



MODELO	KUET06WB	KUET06LB	KUET10WB	KUET10LB
Capacidad	6 kVA / 6 kW		10 kVA / 10 kW	
ENTRADA				
Cableado de entrada	Trifásico de tres hilos (1Φ + N + PE)			
Voltaje nominal	208 / 220 / 230 / 240 Vca			
Rango de voltaje	110 ~ 176 Vca (degradación lineal entre 50% y 100% de carga); 176 ~ 288 Vca (sin degradación)			
Frecuencia nominal	50 / 60 Hz (auto detección)			
Rango de frecuencia	40 ~ 70 Hz			
Factor de potencia	≥ 0.99			
Rango de voltaje de bypass	– 40% ~ +15% (ajustable)			
Distorsión armónica total (THDi)	≤ 5%			
SALIDA				
Cableado de salida	Trifásico de tres hilos (1Φ + N + PE)			
Voltaje nominal	208 (FP=0.9) / 220 / 230 / 240 Vca			
Regulación de voltaje	± 1%			
Frecuencia	Sincronizada con bypass en modo de alimentación desde la red; 50 / 60 Hz ± 0.1% Hz en modo de batería			
Forma de onda	Sinusoidal			
Factor de potencia	1			
Distorsión armónica total (THDv)	≤ 1% (carga lineal); ≤ 4% (carga no lineal)			
Factor de cresta	3:1			
Sobrecarga	105% ~ 110% durante 10 min, 110% ~ 125% durante 1 min, 126% ~ 150% durante 30 s			
BATERÍAS				
Voltaje CC	192 Vcc (192 ~ 240 Vcc ajustable)			
Número de baterías	16 unidades (16 ~ 20 ajustable)			
Batería interna (modelo estándar)	12 V / 7 Ah × 16		12 V / 9 Ah × 16	
Corriente de carga	Modelo estándar: 1 A; Modelo de larga duración: 5 A (predeterminado), 1 ~ 5 A ajustable, 12 A (opcional; FP 0.9)			
Tiempo de recarga	Modelo estándar: 90% de capacidad restaurada en 8 horas; Modelo de larga duración: depende de la capacidad de la batería			
SISTEMA				
Eficiencia	≥ 94% al 100% de carga, máx. 95% al 60% de carga, ≥ 98% en modo ECO			
Tiempo de transferencia	0 ms			
Protecciones	Cortocircuito, sobrecarga, sobretemperatura, bajo voltaje de batería, sobrevoltaje, subvoltaje y falla del ventilador			
Número máximo de conexiones en paralelo	4			
Comunicación	RS232 (estándar), USB / RS485 / contactos secos / SNMP / compensación de temperatura de batería (opcional)			
Pantalla	LCD + LED			
OTROS				
Temperatura de operación	0°C ~ 40°C			
Temperatura de almacenamiento	–25°C ~ 55°C (sin batería)			
Humedad relativa	0 ~ 95% (sin condensación)			
Altitud	≤ 1000 m, reducción de 1% por cada 100 m adicionales			
Grado de protección IP	IP 20			
Nivel de ruido a 1 m	≤ 55 dB		≤ 58 dB	
Dimensiones (An × Prof × Al) (mm)	191 × 465 × 711 (S), 191 × 465 × 350 (H)		191 × 495 × 711 (S), 191 × 495 × 350 (H)	
Dimensiones del embalaje (An × Prof × Al) (mm)	310 × 654 × 941 (S), 318 × 595 × 475 (H)		310 × 685 × 941 (S), 318 × 617 × 475 (H)	
Peso neto (kg)	53 (S) , 14.5 (H)		62 (S) , 16.5 (H)	
Peso bruto (kg)	61 (S) , 16 (H)		70 (S) , 18 (H)	

- S significa modelo estándar; H significa modelo de larga duración.
- Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



CRIGMA ENERGY
WWW.CECHILE.COM



VENTAS@CECHILE.COM



Teléfono +569 52310480



CRIGMA
ENERGY